

# SAN-S

## 世の中で最も強力な磁石

# ネオジム磁石

### ■ 特徴

- 現在では、最も高いエネルギー積を持つ材料である。
- 加工性に優れている。
- 磁力に比べ、比較的安い価格。
- 温度による依存性が大きい。  
(温度特性による特性選択が要求される。80℃~200℃)
- 表面処理の信頼性が最も重要 (酸化し易い性質がある為)



## ネオジムのオーダーメイド専門

### 低価格

### 高品質

### 短納期

環境マネジメントシステムをサポートする



## サンエス工業株式会社

<http://www.san-s-separator.co.jp>

■ 一般的性能

Curie Temperature (キュリー温度)	310 ~ 317
Maximum operating Temperature (最大使用環境温度)	80 ~ 200
Bending Strength (抗折力)	24 kg/mm <sup>2</sup>
Compressive Strength (圧縮強度)	80 kg/mm <sup>2</sup>
Electrical Resistivity (比電気抵抗)	160 μ-ohm-cm/cm <sup>2</sup>
Density (密度)	7.4-7.5 g/cm <sup>3</sup>
Vickers Hardness (ビッカース硬度)	500 - 600

■ 代表的なタイプと寸法の表記方法

TYPE	DISC TYPE	BLOCK TYPE	RING TYPE
寸法基準	直径(D) × 厚み(T)	長辺(L) × 短辺(W) × 厚み(T)	外径(D1) × 内径(D2) × 厚み(T)
製作可能な寸法	2.0mm以上 × 0.5mm以上	0.7mm以上 × 0.7mm以上 × 0.6mm以上	3.0mm以上 × 2.0mm以上 × 0.6mm以上
製品公差	※最低±0.03まで可能であるが、サイズによりその公差が大きくなることもある。		

■ 表面処理(メッキ)

Nd-Fe-B焼結磁石(ネオジム磁石)は多い鉄成分(約66%)の為、酸化力が強い短所があり錆び易い。それを防ぐ為に表面処理は必須不可欠なことで、それには色んな材質を用いた方法がある。ネオジム磁石が使われる環境によりメッキの材質が決まる。

材質	膜厚(μm)	耐食性	有孔性	減磁率	抽象色	PCT (Hr)
亜鉛 (Zn)	10-15	>24	<0.1	<0.2%	白	>16
ニッケル (Ni)	10-20	4	<0.5	<0.3%	銀	>16
二層ニッケル (Ni-Ni)	15-20	24	<0.2	<0.3%	銀	>16
ニッケル 銅 ニッケル (Ni-Cu-Ni)	15-30	>48	<0.1	<0.1%	銀	>42
無電解ニッケル (Ni)	<1	>72	-	-	銀	>24

■ お問い合わせ ■

● 本社・工場  
〒803-0835  
福岡県北九州市小倉北区井掘4-9-9  
TEL:093-581-3851 FAX:093-591-2870  
MAIL:san-s@gaea.ocn.ne.jp

● The main office / factory  
4-9-9, Ibori, Kokurakita-ku, Kitakyushu-city,  
Fukuoka, JAPAN 〒803-0835  
PHONE: +81-93-581-3851 FAX: +81-93-591-2870

 **サンエス工業株式会社**

<http://www.san-s-separator.co.jp>