

導入事例



設置状況



マグバー取り出し



タンク内の切粉吸着状態

- ※ 業 種 : 歯車製造業
- ※ 加 工 機 : 研削盤
- ※ 問 題 : スクラッチキズによる不良多発
- ※ 解決方法 : マグバー5本セット2台投入
- ※ 結 果 : ①スクラッチキズによる不良率が減少
②タンク内切粉堆積量が減少



清掃手順



ユニット内マグバー



マグバーを取り出す



バケット等で受ける



引き抜き切粉を落とす